1　　2025　6　6　9　30

2　　22

15998730158

SOHO　　15

18863777871

2025　5　30

2025 6

11	φ 28	200
12	φ	

24			φ89 PN6.5Mpa		100				42 GS DN60 6.4mpa
25			DN90 PN6.4Mpa		50				42 GS DN60 6.4mpa
26	200 50		φ110		250				
27			PTS7-04110 JSLT7		10				
28			PTS7-04110 JSLT7		2				
29			PTS7-04110 JSLT7		10				
30			PTS7-04110 JSLT7		4				
31			PTS7-04110 JSLT7		4				
32			PTS7-04110 JSLT7		4				
33	50 40		22kg		90				
34			30kg		50				
35		( )	PT PU · SixOy F)		0.4			20 0.4 3191	GS
36			JSDB-6		1				
37				Kg	75				

38

39

kg

[redacted]

9

0g

2、双速多用绞车主要技术参数

型号		JSDB-6
慢	牵引力（kN）	60

高速级齿轮材质选用20[illegible]齿轮采用渗碳热处理工艺[illegible]值小于

6、卷筒装置技术要求：卷筒为铸造一体成型，材质选用45号铸钢

保证整体强度，不易变形，卷筒大齿轮材质采用45#，保证齿轮强度满足要

求，卷筒轴材质采用40CR

采用SKF轴承或同等[illegible]

度需根据现场实际使用情况进行调整，如运行期间无法

对设备免费进行二次调整。

9、减速机运行速

满足提运条件，需对

四、技术服务

1、随机资料

格证、说明书、

2、对其交

煤安标志证、防爆合格证、出厂试验报告、材质报告。

付的产品提供质量保证服务，产品质保期（质量保证期）为

五、包装运输及卸货、交货时间

1、投标方所提供的设备及部件应按照国家有关标准包装的技术条件可靠包装，对需要特别保护的部件、配件及安装材料等要特别处理，以满足长途运输、吊装和装卸的需要。并应保证设备各组成元件在运输过程中不遭到损坏、变形、丢失和受潮。

2、运输